

manomètres à tube "tout inox" pour conditions de travail défavorables DN 100-150



PED 2014/68/UE ATEX 2014/34/UE TP TC 012/2011

Ces appareils sont réalisés selon les normes de construction et de sécurité **EN 837-1/S3** et **ASME B40.1**.

Ils sont pourvus d'une solide cloison placée à l'avant du manomètre et d'un fond éjectable à l'arrière qui, en cas de pertes accidentelles de pression ou de rupture de l'élément élastique, protègent l'opérateur qui pourrait se trouver à proximité. Ils sont utilisés dans l'industrie chimique, pétrochimique et dans les centrales conventionnelles. La soudure TIG entre le raccord et le boîtier rend l'instrument plus solide et permet le remplissage de l'instrument de liquide amortisseur si des vibrations se produisent. Le remplissage du boîtier avec du liquide amortisseur permet d'atténuer les fluctuations de l'aiguille et d'augmenter la durée de vie des parties en mouvement en présence de vibrations et de pressions pulsantes. En plus cette option permet de prévenir la pénétration d'atmosphères corrosives et la formation de condensation dans l'appareil. La technologie utilisée pour la construction de cet appareil permet de l'utiliser avec des surpressions jusqu'à 4 fois supérieure par rapport à la pleine échelle sans altérer les valeurs de précision et de répétabilité.

1.21.1 - Modèle Standard

Norme de référence: EN 837-1.

Code de sécurité: S3 selon EN 837-2.

Echelle: de 0 à 1 à 0 à 600 bar; de 0 à 15 à 10000 psi
(ou autres unités de mesure équivalentes)

Précision: classe 1 selon EN 837-1..

Température ambiante:

de -20 à +65 °C, avec boîtier IP55 (EN 60529/IEC 529);

de -53 à +65 °C, avec boîtier IP65/67 (EN 60529/IEC 529), ventilé.

Température du fluide de travail: -40 à +150 °C.

Dérive thermique: max $\pm 0,4\%/10$ °C de la pleine échelle (à partir de 20°C)

Pression max. de travail:

100% maximum de la pleine échelle pour des pressions statiques;

90% maximum de la pleine échelle pour des pressions pulsantes;

Surpression: jusqu'à 400% de la pleine échelle (voir notice à la page 2)

Branchement au Process: en acier inox AISI 316L

Tube manométrique: en acier inox AISI 316L, étiré, sans soudures

Boîtier: en acier inox

Lunette: en acier inox, fermeture à baïonnette

Voyant: en verre de sécurité

Fond éjectable: en acier inox

Mouvement: en acier inox avec butée.

Cadran: en aluminium, avec graduations et chiffres noirs sur fond blanc.

Aiguille: avec remise à zéro, en aluminium, noire.

1.21.2 - Modèle remplissable de liquide amortisseur-Montage radial

Température ambiante: de -20 à +65 °C, avec boîtier IP65/67

(EN 60529/IEC 529).

Autres caractéristiques: identiques à celles du modèle standard.

1.21.3 - Modèle rempli de liquide amortisseur-Montage radial

Précision: classe 1,6 selon EN 837-1.

Liquide de remplissage: glycérine 98%, huile silicone ou liquide fluoré.

Température ambiante:

de 0 à +65°C avec remplissage de glycérine.

de -20 à +65°C avec remplissage de huile silicone et liquide fluoré

de -60 à +65 °C huile silicone ou liquide fluoré.

Température du fluide de travail: +65°C.

Degré de protection: IP 65/67 selon EN 60529/IEC 529.

Voyant: en verre de sécurité

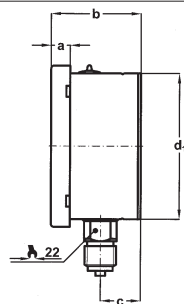
Autres caractéristiques: identiques à celles du modèle standard.

APPAREILS POUR OXYGÈNE

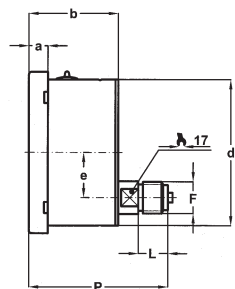
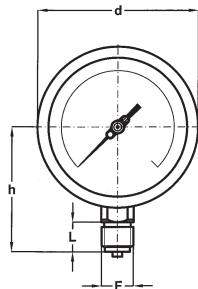
La glycérine et l'huile silicone ne doivent pas être utilisés avec des agents très oxydants comme oxygène, chlore, acide nitrique et peroxyde d'hydrogène car des réactions chimiques spontanées, d'enflammabilité ou d'explosion pourraient s'engendrer. Dans ce cas, l'utilisation de fluides fluorolubres est conseillé.

manomètres à tube "tout inox" pour conditions défavorables DN 100-150

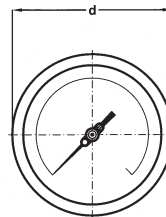
MGS21



A - VERTICAL
pour montage local direct.



D - RACCORD AU DOS - Seulement modèle standard pour montage local direct.



Montage	DN	F	a	b	c	d	d ₁	e	h	p	L	Poids
Vertical	E 100	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	13	62,5	29,5	110,6	101		86		20	0,65 kg
	G 150	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	15	64	30	161	150,5		117		20	1,2 kg
Arrière	E 100	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	13	62,5		110,6	101	31		95,5	20	0,70 kg
	G 150	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	15	64		161	150,5	31		96	20	1,15 kg

dimensions : en mm

(1) pour le modèle rempli ajouter 0,43 kg pour le DN100 et 0,8 kg pour le DN150

bar (1)	Echelle	0 à 1	0 à 1,6	0 à 2,5	0 à 4	0 à 6	0 à 10	0 à 16	0 à 25	0 à 40	0 à 60	0 à 100	0 à 160	0 à 250	0 à 400	0 à 600
	Surpression	4	6	10	16	25	40	48	75	80	120	200	320	500	800	1200

psi	Echelle	0 à 15	0 à 30	0 à 60	0 à 100	0 à 160	0 à 200	0 à 300	0 à 400	0 à 600	0 à 1000	0 à 1500	0 à 2000	0 à 3000	0 à 4000	0 à 6000	0 à 10000
	Surpression	60	120	240	400	480	600	900	1000	1200	2000	3000	4000	6000	8000	10000	15000

bar (1)	Echelles	-1...0	-1...0,6	-1...1,5	-1...3	-1...5	-1...9	-1...15	-1...24
	Surpression	3	5	9	15	23	39	47	75

psi	Echelles (2)	-30...0	-30...15	-30...30	-30...150
	Surpression	45	100	125	450

(1) Unités de mesure disponibles: kPa, MPa, kg/cm²

(2) Unité de mesure pour le vide : InHg

Modèle	standard	remplissable	rempli
C - Bride à 3 perçages pour instruments avec raccord vertical	◆	◆	◆
E - Bride à 3 perçages pour instruments avec raccord arrière	◆		
C40 - Boîtier et lunette en acier inox AISI 316L (option obligatoire pour le DN100)	◆	◆	◆
2G2 - Version selon ATEX II 2G Ex h. - T.a. de -20 à +60 °C (3)	◆		
2D2 - Version selon ATEX II 2G Ex h. - T.a. de -20 à +60 °C (3)			◆ (4)
2D0 - Version selon ATEX II 2G Ex h. - T.a. de 0 à +60 °C (3)			◆
2D5 - Version selon ATEX II 2G Ex h. - T.a. de -53 à +60 °C (3)	◆ (5) (6)		
2D6 - Version selon ATEX II 2G Ex h. - T.a. de -60 à +60 °C (3)			◆ (7)
P02 - Dégraissage pour oxygène	◆	◆ (1)	◆ (2)
S10 - Remplissage avec huile silicone			◆
S60 - Remplissage avec huile silicone pour basses températures -T.a. de -60 à +65°C			◆
ECV - Version avec boîtier ventilé, T.a. de -53 à +65 °C (5) (8)	◆		
E67 - Degré de protection IP65/67	◆		

(1) à commander uniquement pour remplissage de liquide fluoré cod.P01

(2) à commander uniquement pour remplis de liquide fluoré cod.F30

(3) Voir fiche de catalogue concernant la version ATEX

(4) à commander avec l'option S10

(5) à commander avec l'option E67

(6) à commander avec l'option ECV

(7) à commander avec l'option S60

(8) en présence d'atmosphères corrosives il est recommandé d'utiliser la version remplie

SÉQUENCE DE COMMANDE

Section / Modèle / Boîtier / Montage / Diamètre / Echelle / Branchement au process / Options

1 21 1 A E 41M C, E
2 D G 43M C40...E67
3

Copyright © Nuova Fima srl. Tous droits réservés. Aucune partie de cette publication peut être reproduite sous aucune forme sans autorisation écrite délivrée par Nuova Fima srl.

NUOVA FIMA srl

www.nuovafima.com - e-mail: info@nuovafima.com

P.O. BOX 58 - VIA C. BATTISTI 59 - 28045 INVORIO (NO) ITALY

TEL. +39 0322 253200 - FAX +39 0322 253232

